



工作原理

将正、负极片装入料盒中，机械手左右运动，在正、负极料盒中拾取极片，交替将正、负极片放在叠片台上。隔膜主动放卷，叠片台带动隔膜左右往复移动形成Z字叠绕。叠片完成后，隔膜自动切断，人工夹取送出人工贴胶。

LEC-BDP300-D半自动叠片机

技术参数

叠片方式	Z字形叠片
操作方式	人工上料，机械手取料叠片，自动拉隔膜.
叠片精度	整齐度 $\leq \pm 0.3\text{mm}$
叠片范围	电池Min. L40mm *W40mm , Max. L300mm*W300mm，不含极耳
叠片厚度	Max.30mm
叠片层数	Max. 100可设定
隔膜卷径	Max. 300mm
隔膜卷芯	3寸卷芯，气胀轴夹紧
安装尺寸	L1400mm*W980mm*H1400mm
重量	约650Kg
电源	电压单相AC220V $\pm 10\%$ (可定制110VAC)，频率 50Hz/60Hz，功率2KW
气源	0.5~0.8MPa压缩空气
使用环境	建议环境温度 $25 \pm 3^\circ\text{C}$ ，湿度30~90RH，无振动 和电磁干扰

LEC-BDP300-D半自动叠片机

主要特点

- *叠片数量可按照预先设定进行自动控制；
- *采用兼容性设计，电池尺寸变化可通过调节定位夹具实现，调节范围大；
- *极片是由定制夹具定位，保证高叠片精度；
- *PLC控制，HMI操作，使用维护方便；
- *叠片台使用伺服电机升降，保证每次叠片平面高度一致；
- *隔离膜自动裁断；
- *卷料隔膜自动伺服恒张力控制。
- *隔膜自动光电纠编控制；
- *极片人工装片，自动定位，机械手自动吸片，自动层叠；
- *叠完后人工手动取出电芯，人工贴胶纸；



产品简介：该设备实现人工装片、后续极片位置校正和叠片过程采用全自动来完成，具有叠片效率高、叠精度高的特点。设备设计最大可层叠300*300mm的电芯，不同尺寸可通过调整夹具实现，非常适用于叠片型锂离子电池的研发和样品制作。该设备采用单悬臂结构设计，卷料隔膜自动恒张力控制，自动纠编控制。

魏州仪器 · 365无忧

超值延保服务

★ 全过程 ★	一站式维修、保养、培训服务，建立完整的用户档案。
★ 更省钱 ★	① 购买延保服务后，设备维修时您无需支付任何额外费用（耗材除外）； ② 免费增值服务，适时更换您平时不注意报修的零部件，消除隐患，保证设备一直处于良好使用状态； ③ 更优惠的硬件升级，以满足您对设备更高的需求； ④ 更优惠购买耗材。
★ 更及时 ★	您选择延保服务后，公司就能在工程师那里备置常用模块化配件， 工程师可以高效及时地更换出现故障的模块，缩短维修周期， 使您的生产工作更顺畅、更高效，为您创造更高的利润。
★ 更安心 ★	设备在过了1年的免费保修期后，将不再享受全免保修服务，而购买延保服务后， 您可以继续享受免费保修，我们会定期回访设备使用情况， 为您提供优质、完善的设备保修服务，免去您的后顾之忧。
★ 更方便 ★	您只需拨打魏州仪器客户服务热线， 在线客服将24小时为您竭诚服务，您的一切需求我们能即刻满足。
★ 维修费用可控 ★	未购买延保服务，维修费用将根据故障设备和故障情况收取， 企业对设备维修费用不可控；购买了延保服务，对维修费用就可控了， 变为预算制投入，可大幅减少设备维修成本增加带来的风险。
★ 专业维护服务 ★	让我们的服务团队为您提供更多专业支持，携手共创美好未来！