

自动涂膜烘干机技术说明书

一. 产品型号: LEC-TMH250

二. 产品简介: 本产品广泛用于各种高温涂膜研究, 例如陶瓷类薄膜、晶体类薄膜、电池材料薄膜、特殊纳米薄膜; 能够适应未来高温条件下成膜的科学技术的发展。

三. 主要特点: *采用大面积均匀加热, 确保腔体内高精度匀温;

*平板式涂覆, 电机驱动刮刀涂覆, 涂布速度稳定可调;

*涂膜速度可调, 真空铝盘可快速放置或取下铜箔、铝箔等, 内置真空泵或者接入外部真空源, 基材吸附无变形;

*标配制膜器, 涂布精度高, 涂布厚度可调;

*可在手套箱内使用, 操作便捷外形尺寸小, 可节约空间;

*PLC.触摸屏控制各参数设定方便;

四. 技术参数

*涂布方式: 平板式涂覆, 标配 MRX-TM100 制膜器, 涂膜宽度 100mm(可加大), 可选刮棒等其它计量器(手动刮涂);

*涂布行程 300mm 左右, 行程在触摸屏内无级设置调节;

*涂覆驱动: 电机驱动, 涂覆速度在触摸屏内无级设置调节;

*涂膜速度: 0~120mm/秒(如磷酸铁锂浆料);

*真空板: 带真空铝平板;

*真空板尺寸: L465mm×W300mm×H32mm;

*刮刀厚度可调范围: 0~6mm 可调;

*精度: $\pm 3 \mu\text{m}$, 可选表显 $1 \mu\text{m}$ 千分表

*加热烘干系统: 室温~200℃, 数显温度控制器, 精度 $\pm 1^\circ\text{C}$

*含无油真空泵 1 台内置;

*电源: 220V/50Hz;

*重量: 50KG;

*外形尺寸: L600mm×W350mm×H320mm;

五. 操作规程

(1). 将极片放在真空板上, 启动电源, 开启真空, 极片吸附在真空板上;

(2). 将涂膜器放在极片上, 放入涂料浆;

(3). 开启涂膜, 涂膜装置自动推动涂膜器行走, 自动涂膜;

- (4) .取出涂膜器和推杆，盖上发热盖，设定加热温度和时间，进行加热烘干；
- (5) .烘干完成后，翻开发热盖，取出涂膜好的极片，将涂膜装置复位完成；

六. 保养方法及注意事项

1. 每次工作前要用柔软的布片沾酒精仔细擦拭涂膜头，机身，保持清洁。
2. 涂膜头，微分器等高精度部位使用勿碰撞，轻拿轻放，微分器调节时左右要对称均匀调。
3. 定期检查各部位的螺钉，螺母，销钉等紧固件进行检查，防止松动，杜绝产品质量事故。